



- | | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 注: | | | | |
| 1、带缆桩、锚链桩、绞盘座与甲板机械连接采用低轻焊条焊接，焊角高度不小于5mm; | | | | |
| 2、绞盘座下方增设强横梁，并延伸至角钢纵桁。 | | | | |
| 3、本船清洁设备配备如下: | | | | |
| 船舶: C4890霍尔锚3只， 锚链: CCSA13- ϕ 60mm， 总长度3 \times 385m。 | | | | |
| 艇艙: CA320霍尔锚2只， 锚链: CCSA13- ϕ 54mm， 总长度2 \times 330m。 | | | | |
| 4、本船系泊索配备如下: | | | | |
| 4、首缆: 系固于岸上系固桩（地牛）的缆索为CCSMA3级， ϕ 60mm—根，破断拉力为2770kN，长度302.5m \times 1；船用镀锌纤维芯钢丝绳（6 \times 37mm—1570MPa） ϕ 36mm \times 300m \times 2根，最小破断拉力600kN。 | | | | |
| 尾缆: 系固于岸上系固桩（地牛）的缆索为CCSMA3级， ϕ 54mm—根，最小破断拉力2270kN，长度275m \times 1； ϕ 36镀锌纤维芯钢丝绳（6 \times 37（m）类—1570MPa）—根，最小破断拉力600kN，长度300m \times 1；中部配一根 ϕ 36镀锌纤维芯钢丝绳（6 \times 37（m）类—1570MPa）—根，最小破断拉力600kN，长度300m \times 1。 | | | | |
| 5、系泊设备在安装前需与船东商量确定具体安装位置。 | | | | |
- | | | | | | | | | |
|----|--------------|-------------------------|---|--|--|--|--|------------|
| 9a | GB/T549-2017 | 船舶链AM3 ϕ 60 | 1 | | | | | 配锚链302.5m |
| 9 | GB/T549-2017 | 船舶链AM3 ϕ 60 | 3 | | | | | 每口锚配锚链385m |
| 8 | GB/T549-2017 | 船舶链AM3 ϕ 54 | 2 | | | | | 每口锚配锚链330m |
| 7 | CB3133-1983 | 锚链管 | 7 | | | | | |
| 6 | GB/T549-2017 | 船舶链AM3 ϕ 54 | 1 | | | | | 每口锚配锚链275m |
| 5a | | 双滚筒系缆器 D36 | 1 | | | | | |
| 5 | | 单滚筒系缆器 D36 | 1 | | | | | |
| 4 | | 起锚绞盘CCSMA3级 ϕ 60mm | 4 | | | | | 靠岸侧具有绞缆功能 |
| 3 | | 起锚绞盘CCSMA3级 ϕ 54mm | 3 | | | | | 靠岸侧具有绞缆功能 |
| 2a | CB/T178-1996 | 螺旋链绞器 AS4-56 | 3 | | | | | 现场配复板8mm |
| 2 | CB/T178-1996 | 螺旋链绞器 A60-62 | 4 | | | | | 现场配复板8mm |

1b	GB/T554-2008	双十字带缆桩 DH125	3			现场配复板8mm
1a	GB/T554-2008	双十字带缆桩 DH200	1			现场配复板8mm
1	GB/T554-2008	双十字带缆桩 DH300	14			现场配复板8mm
序号	规格/标准	名称	数量	材料	单件重量	备注
105. 6m旅游趸船						
技 术 设 计						
CQXW750-210-02						
图样标记		重量/kg		比例		
		1:150				
共 1 页		第 1 页				
重庆兴伟船舶设计有限公司 Chongqing Xingwei Ship Design Co., Ltd.						
标记	数量	修改单号	签字	日期		
设计	1	打印				
校核	1					
审核	1					
标校	1					
审定				2025.10		