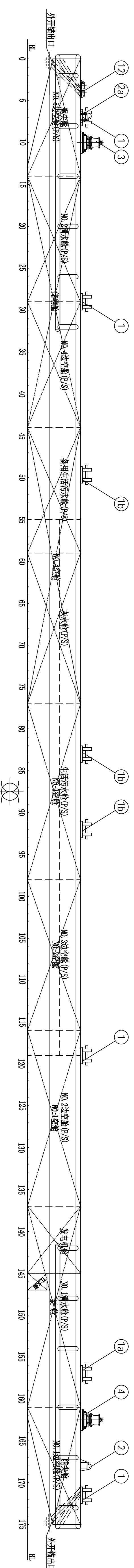
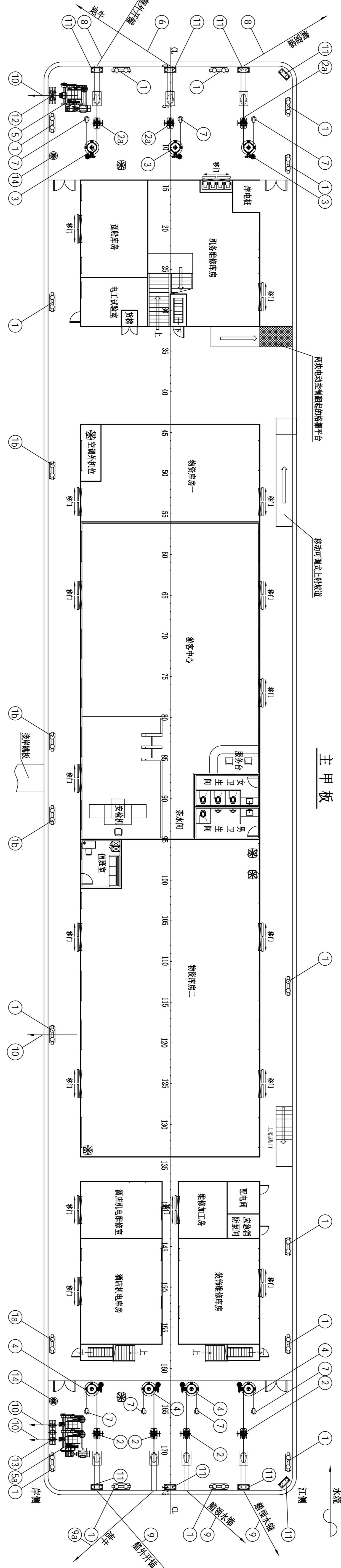


右舷视图



主甲板



1、带缆柱、锚链柱、绞盘座与甲板机械连接采用低轻焊条焊接，焊角高度不小于5mm；

2、绞盘座下方增设强横梁，并延伸至相邻纵桁。

3、本船锚泊设备配备如下：

4、本船系泊索配备如下：

 首缆：系固于岸上系固桩（地牛）的缆索为CCSAM3级Φ60mm—根，破断拉力为2770kN，长度302.5m×1；船用镀锌纤维芯钢丝绳(6×37M类-1570MPa)Φ36mm×300m×2根；最小破断拉力600kN。

 尾缆：系固于岸上系固桩（地牛）的缆索为CCSAM3级Φ54mm—根，最小破断拉力2270kN，长度275m×1；Φ36镀锌纤维芯钢丝绳(6×37 (m) 类-1570MPa)—根，最小破断拉力600kN，长度300m×1；中部配一根Φ36镀锌纤维芯钢丝绳(6×37 (m) 类-1570MPa)—根，最小破断拉力600kN，长度30m×1。

5、系泊设备在安装前需与船东商量确定具体安装位置。